



Scheda Tecnica - Technical Datasheet

Denominazione / Product Name:

HIPS

Descrizione: High Impact PolyStyrene (HIPS). Polimero per stampante 3D Description: High Impact PolyStyrene (HIPS) Polymer for 3D printer			
Proprietà Property	Metodo Method	unità unit	Valore Value
FISICHE / PHYSICAL			
Densità Density	ISO 1183	g/cm ³	1,05
Indice di fluidità Melt flow rate (200°C, 5,0 kg)	ISO 1133	g/10'	2,8
MECCANICHE / MECHANICAL - Cristallino (dopo ricottura a 110°, 15min)			
Allungamento a snervamento Tensile strain at yield	ISO 527 2/5	%	60%
Resistenza a snervamento Tensile stress at yield	ISO 527 2/5	Mpa	16
Modulo elastico Elastic modulus	ISO 527 2/1	Mpa	1650
Carico di rottura Tensile strenght	ISO 527 2/5	Mpa	24
Urto izod con intaglio Izod notched impact strenght (23°C)	ISO 180 1/A	j/m ²	11
DIMENSIONALI / DIMENSIONAL			
Tolleranza su diametro 1,75 1,75 diameter tolerance		mm	+/-0,05
Tolleranza su diametro 2,85 2,85 diameter tolerance		mm	+/-0,1
Rotondità Roundness		%	> 97%
Tolleranza su peso netto Net weight tolerance		%	+/-2%
TERMICHE / THERMAL			
Temperatura di rammollimento (0,45 Mpa, non ricotto) Heat deflection temperature	ISO 75 2/B	°C	80

Le indicazioni riportate nel presente documento sono, in buona fede, ritenute affidabili e corrispondono a valori tipici, ma non vincolanti, derivanti dall'esecuzione di test. TEI doo non assume responsabilità nè fornisce garanzia alcuna riguardo l'applicazione dei dati soprariportati. E' responsabilità dell'utente la verifica delle proprietà del prodotto e delle conseguenze derivanti dal suo utilizzo.

Informations in this document are, in good faith, believed to be reliable and correspond to typical values, not binding, resulting from tests. TEI doo assumes no responsibility nor provides any guarantee regarding the application of the above data. It's under responsibility of the user verifying properties of the product and of the consequences arising from its use.