



Scheda Tecnica - Technical Datasheet

Denominazione / Product Name: **PLA-3D850**

Descrizione: Polilactide (PLA). Polimero per stampante 3D Description: Polylactide (PLA.) Polymer for 3D printer			
Proprietà Property	Metodo Method	unità unit	Valore Value
FISICHE / PHYSICAL			
Densità Density	ASTM D792	g/cm ³	1,24
Indice di fluidità Melt flow rate (210°C, 2,16 kg)	ASTM D1238	g/10'	7 - 9
MECCANICHE / MECHANICAL - Cristallino (dopo ricottura a 110°, 15min)			
Allungamento a snervamento Tensile strain at yield	ASTM D638	%	6%
Resistenza a snervamento Tensile stress at yield	ASTM D638	Mpa	51
Modulo elastico Elastic modulus	ASTM D638	Mpa	2315
Carico di rottura Tensile strenght	ASTM D638	Mpa	50
Urto izod con intaglio Izod notched impact strenght (23°C)	ASTM D256	j/m	16
DIMENSIONALI / DIMENSIONAL			
Tolleranza su diametro 1,75 1,75 diameter tolerance		mm	+/-0,05
Tolleranza su diametro 2,85 2,85 diameter tolerance		mm	+/-0,1
Rotondità Roundness		%	> 97%
Tolleranza su peso netto Net weight tolerance		%	+/-2%
TERMICHE / THERMAL			
Temperatura di fusione Melting temperature	ASTM D3418	°C	210
Temperatura di rammollimento Heat distortion temperature	ASTM E2092	°C	80-90
Temperatura di cristallizzazione (15min) Crystallization temperature	ASTM D3418	°C	110

Le indicazioni riportate nel presente documento sono, in buona fede, ritenute affidabili e corrispondono a valori tipici, ma non vincolanti, derivanti dall'esecuzione di test. TEI doo non assume responsabilità nè fornisce garanzia alcuna riguardo l'applicazione dei dati soprariportati. E' responsabilità dell'utente la verifica delle proprietà del prodotto e delle conseguenze derivanti dal suo utilizzo.

Information in this document are, in good faith, believed to be reliable and correspond to typical values, not binding, resulting from tests. TEI doo assumes no responsibility nor provides any guarantee regarding the application of the above data. It's under responsibility of the user verifying properties of the product and of the consequences arising from its use.